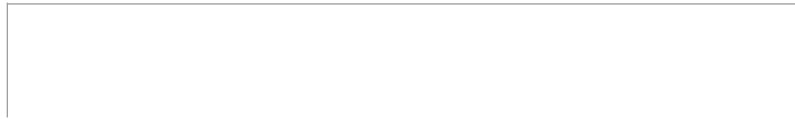




# Next Generation

Denken Sie mit uns  
**Wellpappe ganz neu**  
Next Board® 2.0 ist Next Generation



**next** board 2.0

**pro** group



The Power of Innovation

# New Change

## Fazit:

- Teure Ressourcen setzen Innovationsprozesse in Gang – in allen Branchen.
- Entsprechend wird der Preis für Altpapier weiter ansteigen.
- Der Progroup-Weg: Rohstoffeinsatz durch neue Technologien optimieren.
- Der Bedarf an Altpapier wird steigen – vor allem in Asien.
- Es gilt, die Wellpappe auch in Zukunft wettbewerbsfähig zu erhalten.
- Das Ergebnis: Neue, leichtere Wellpappen mit besseren Leistungsparametern.

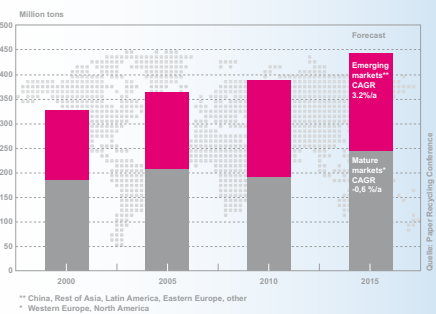
## Die Zukunft der Wellpappe Weniger ist heute mehr Weniger Fasereinsatz, mehr Leistung



### Altpapier – Gold von morgen?

Wellpappe, das wohl wichtigste Verpackungsmaterial, basiert auf Altpapier. Der weltweite Kampf um diesen Rohstoff hat begonnen. Die Preise zeigen momentan ein nervöses Auf und Ab, in naher Zukunft werden sie sich auf einem höheren Niveau einpendeln – und dort auch bleiben. Der Grund: Die BRIC-Staaten sind auf dem Sprung in ihr Konsumzeitalter. Verbraucht China momentan 5 kg Altpapier pro Kopf, sind es in Europa 55 kg! In Asien treten in den nächsten zehn Jahren 2 Milliarden neue Konsumenten auf den Plan. Es ist notwendig, über das Thema Ressourcen ganz neu nachzudenken.

### Weltweiter Papier- und Wellpappenbedarf bis 2015



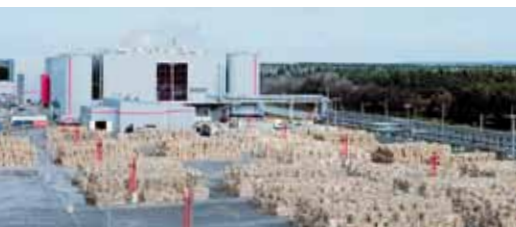
### Tendenz Preissteigerung für Altpapier



# New Thinking

- Die Umwelt rückt immer mehr in den Fokus der Wirtschaft.
- Nachhaltige und umweltschonende Produkte sind gefordert.
- Der Progroup-Weg: Papier und Wellpappe komplett neu denken.
- Ressourcenverbrauch reduzieren, Leistung steigern.
- Einsparungen entlang der Lieferkette Produzent, Großhandel, Handel, Verbraucher.
- Ein wichtiger Schritt zur nachhaltigen Verbesserung der Ökobilanz.

## Die Zukunft der Verpackung Verbesserte Ökobilanzen bei erhöhter Wirtschaftlichkeit



**Wir haben nur eine Umwelt**, in der auch für weitere Generationen ein unbelastetes Leben möglich sein muss. So ist die gesamte Wirtschaft auf der Suche nach zukunftsorientierten Möglichkeiten, Ressourcen einzusparen und den Energieverbrauch gering zu halten. Knapper werdende Rohstoffe werden überall zum Motor für Verbesserungen und Innovationen mit beeindruckenden wirtschaftlichen Vorteilen. Vor diesem Hintergrund kann sich auch das Produkt Wellpappe keinen Stillstand erlauben. Wir von Progroup mit unseren Partnern in Forschung und

Maschinentechnik haben über Jahre hinweg die Themen Papier und Wellpappe grundlegend neu gedacht. Das Ergebnis sind Produkte, die mit weniger Altpapier- und Energieeinsatz mehr Leistung und überzeugende Vorteile bringen. Sie helfen, wertvollen Laderaum zu gewinnen, reduzieren damit Logistik- sowie Recycling- und Entsorgungskosten und schonen die Umwelt. Auf dem Weg zu einer positiveren Umweltbilanz ist die neu gedachte, aus nachhaltig produziertem Papier erzeugte Wellpappe der Progroup ein wertvoller Beitrag.







**Prof. Dr. Schliekmann, FH Regensburg**

Ein Thema grundlegend neu zu bearbeiten heißt zu analysieren, was vorhanden ist und welche qualitativen Verbesserungen zu erzielen sind. Die Aufgaben waren vielschichtig und erschienen zunächst auch widersprüchlich:

nicht nur wertvolles Fasermaterial einzusparen, sondern auch die Struktureigenschaften zu verbessern. Sowohl in praktischen Versuchen als auch mit semiempirischen Formeln und numerischen Methoden haben

wir uns in vielen Schritten den Möglichkeiten der Verbesserung genähert und der Praxis zugearbeitet. Das Ergebnis überzeugt: Next Board® 2.0 wird wegen des grundlegend neuen Ansatzes die Wellpappe der Zukunft gestalten.

## Unsere ganzheitliche Antwort Next Board® 2.0 am Start

Die nächste Wellpappengeneration für die Märkte von morgen



**Das neue Wellpappenzeitalter**  
In der Produktion von Wellpappenrohropapieren und Wellpappen sind die Progroup-Tochterunternehmen Propapier und Prowell schon immer die Innovations- und Technologieführer auf dem Markt. Seit 2007 haben wir konsequent auf die Umstellung unserer High-Tech-Maschinen auf die neue Generation von Wellpappe hingearbeitet. Der erste Schritt: Zusammen mit dem Maschinenhersteller metso paper wurde mit der Papiermaschine PM2 eine Anlage entwickelt, die in der Lage ist, rohstoffschonende Hochleistungspapiere mit Flächen gewichten ab 60 g/m<sup>2</sup> wirtschaftlich zu produzieren.

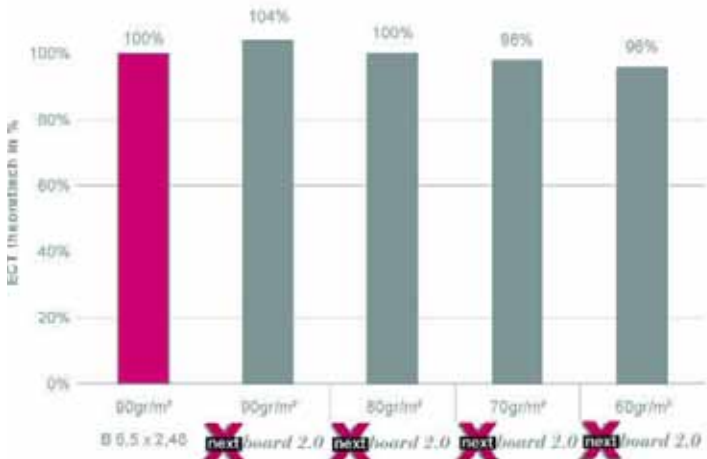
Auf dieser Basis aufbauend wurde mit der Fachhochschule Regensburg und dem Maschinenhersteller BHS Corrugated GmbH in Weiherhammer neue Wellpappen, neue Flutengeometrien und neue Flutenkombinationen entwickelt sowie die Hochleistungsmaschinen von Prowell für die Umrüstung vorbereitet.



PM2 produziert bereits seit 2010, alle Werke der Prowell werden im Laufe des Jahres 2012 zügig auf die Produktion von Next Board® 2.0 umgestellt. Damit stehen die neuen Qualitäten dem Markt flächendeckend zur Verfügung.



### Berechnung der ECT Werte nach ISPT 90gr/m<sup>2</sup> → 60gr/m<sup>2</sup>



### BHS Corrugated GmbH, Herr Markus Schell

Die Maschinenausstattung von Prowell stammt komplett aus unserem Haus. In einer engen Kooperation haben wir den Werdegang der neuen Wellpappen von Progroup begleitet und – so denken wir – einen

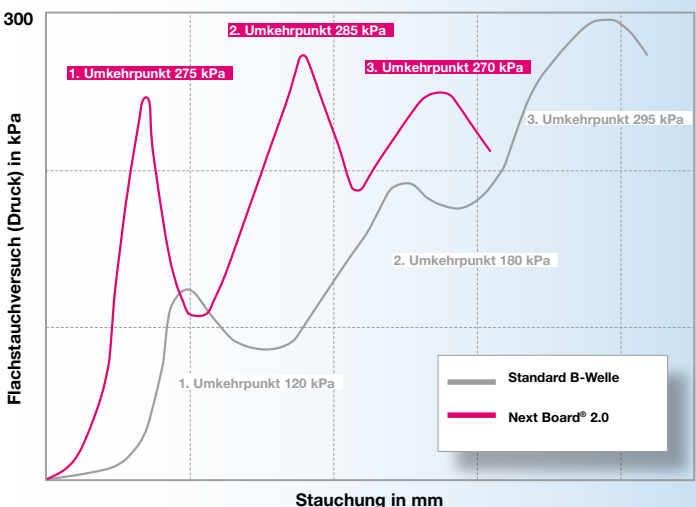
wesentlichen Beitrag beisteuern können. Ohne eine intensive Zusammenarbeit von Produzent und Maschinenhersteller ist ein optimales Ergebnis nicht zu erreichen. Jetzt sind wir alle in der Phase der Umrüstung angekom-

men. Die Lieferung der neuen Riffelwalzen und die Anpassung der Gesamtmaschine an die Qualitätsanforderungen von Prowell für Next Board® 2.0 sind bald beendet. Das Produkt läuft, die Leistung ist hervorragend.

## Was ist neu und besser? Next Board® 2.0 auf dem Prüfstand

Leichtere Papiere, gesteigerte Leistung, bessere Optik

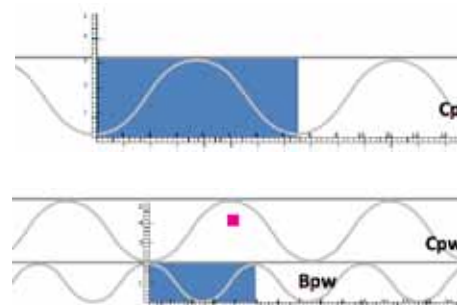
### Härte Vergleichstest mit 90 g Wellenstoff

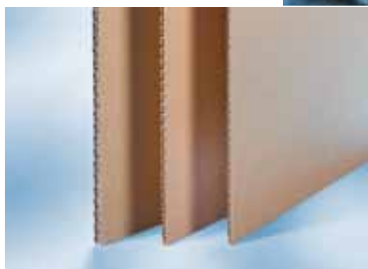


### Die Basis: Leichtere Papiere

Der Schlüssel zu den neuen Wellpappen liegt in der Papierfertigung der Progroup AG. Eine Hightech-Maschine der besonderen Art, PM2 von Propapier, wurde speziell für die Produktion von leichten Grammaturen ausgestattet. Sie ist in der Lage, Flächengewichte von bis zu 60 g/m<sup>2</sup> technisch einwandfrei und wirtschaftlich zu produzieren. Mit diesen neuen, extrem gleichmäßigen und stabilen Papieren ist es erst möglich geworden, sich durch lange Versuchsreihen praktisch und theoretisch an das Optimum heranzuarbeiten.

Diese Papiere sind – in jeder technischen Hinsicht – besser, leistungsfähiger als die klassischen Papiere. Progroup ist hier erneut der Technologieführer: Die Papiere sind in Europa aktuell flächendeckend verfügbar.





- **Next Board® 2.0** ■ **Wirtschaftliche und umweltbewusste Verpackungen.**
- **Exaktere Verpackungen, glatte Oberflächen, saubere Knickkanten.**
- **Sichere Maschinengängigkeit, höhere Laufleistung.**
- **Materialminimierung, dennoch verbesserte Leistung: 9 % höherer ECT-Wert.**
- **Bessere Optik: Kein Ripple-Effekt, hervorragende Druckergebnisse.**
- **Weniger Lager-, Handling- und Logistikkosten**
- **Weniger Entsorgungsaufwand**

# Ein wirtschaftlicheres, präziseres, ein besseres Produkt

mit Vorteilen entlang der gesamten Wertschöpfungskette



**In Kürze zusammengefasst** ermöglicht es Next Board® 2.0, mit leichteren und dünneren Wellpappen Produkte besser zu verpacken. Weniger Platzbedarf und weniger Gesamtgewicht der Verpackung bedeuten weniger Handlingaufwand, verbesserte Frachtraumausnutzung und weniger Energieaufwand für die Logistik. Der ECT-Wert von Next Board® 2.0 konnte gegenüber den bisherigen Wellpappen bei gleichem Rohstoffeinsatz um ca. 10 % gesteigert werden. Dadurch ist die Stapelfähigkeit bei den meisten Verpackungstypen deutlich verbessert worden. Bei der Verarbeitung der Wellpappen

fallen Knickkanten deutlich exakter aus, die Optik wird genauer. Auch beim Druck ist eine deutliche Qualitätssteigerung festzustellen: Die gleichmäßigen Oberflächen der Papiere, die kleinere Teilung der Wellpappe sowie die dadurch erhöhte Anzahl von Stützstellen ergibt ein hervorragendes Druckbild im hochwertigen Druck. Der störende Ripple-Effekt wird beeindruckend verhindert. Der Einsatz in der Praxis hat außerdem gezeigt, dass Verpackungen aus Next Board® 2.0 auf Verpackungslinien eine 5 bis 10 % bessere Laufleistung erzielen als herkömmliche Verpackungen.







**Packners GmbH,  
Herr Frank  
Gausepohl**

Durch den engen Kontakt zu Prowell waren wir bei Packners schon früh über Next Board® 2.0 informiert worden und waren natürlich heiß darauf, die neuen Wellpappen zum Testen in unser Haus zu bekommen.

Erste Tests liefen sehr gut, inzwischen ist Next Board® 2.0 bei einigen Kunden schon als erste Wahl etabliert. Für uns ganz klar: Besseres Druckbild, schnellere Verarbeitung – vor allem beim Stanzen.

Bis auf kleine Anfangsdiskussionen kamen positive Rückmeldungen von unseren Kunden. Vor allem der Umweltaspekt des neuen Materials hat viel Interesse und viele Nachfragen erzeugt.

## Positive Bilanz für eine bessere Zukunft

Jetzt umstellen auf Next Board® 2.0



Wir hoffen, dass wir Sie überzeugen konnten. Steigen Sie einfach ein in die Zukunft der Wellpappe.



**Sichern Sie sich Vorsprung**  
In der Branche wird zwar viel über mehr Leichtigkeit beim Verpacken mit Wellpappe gesprochen und geschrieben. Keiner hat aber das Thema so wie Progroup wirklich an der Wurzel gepackt und mit aller Konsequenz und hohen Investitionssummen einen neuen Standard geschaffen. Die Branche wird nachziehen – es hat Vorteile, bei den Pionieren dabei zusein und schon heute davon zu profitieren. **Next Board® 2.0 erwartet Sie.**

- **Einfach stärker:** Sie erhalten ein Hochleistungs-Produkt, dass bei gleichem Rohstoffeinsatz einen 9 % höheren ECT-Wert erreicht
- **Einfach besser:** Ihre Verarbeitungsprozesse werden optimiert, da Sie mit Next Board® ein Produkt mit höherer Drucksteifigkeit erhalten
- **Einfach überragend:** Ihre Druckergebnisse erreichen eine sichtbar höhere Qualität durch die optimierte Wellpappenarchitektur
- **Einfach günstiger:** Ihre Logistik spart bis zu 15 % der Transportkosten durch ein reduziertes Transportvolumen
- **Einfach ökologisch:** Sie profitieren von einem gesteigerten Firmenimage mit verbesserter Öko-Bilanz, mehr Nachhaltigkeit und reduzierten Logistikkosten



# New Lightness



Next Board® 2.0 ist ein Produkt der Progroup AG. Sie ist mit Prowell mit sieben Wellpappenformatwerken in ganz Mitteleuropa sowie in Großbritannien vertreten. Mit der konsequenten Auswahl der Standorte ist die Belieferung von Verpackungsherstellern auf kurzen Wegen sichergestellt. Sie übernimmt Prologistik als Logistikgesellschaft des Unternehmens.

So ist auch die Belieferung von international aktiven Unternehmen kein Problem. Progroup und seine Partner praktizieren europaweite Kundennähe und erfüllen die Kundenanforderungen mit konsequentem Netzwerkmanagement sowie mit einer E-Commerce und Supply Chain-Strategie. Nehmen Sie Kontakt mit uns auf – mit der Zukunft und mit den Chancen, die Ihnen Next Board® 2.0 bietet.

Progroup AG  
Zentrale

Horstring 12  
D - 76829 Landau  
Tel. +49 (0) 63 41/55 76-0  
Fax +49 (0) 63 41/55 76-109  
info@progroup.ag  
www.progroup.ag

**pro**group

The Power of Innovation